

M64

HƯỚNG DẪN THAO TÁC QC NHẬP THÔNG TIN KTCL TRÊN ODOO



CỔNG QUÉT / SCAN PORTAL

Version 1.2
Team Project
Nove 28, 2024

- 01 Một số lưu ý
- 02 Thao tác QC nhập thông tin trên Odoo
- 03 Thao tác tạo và xử lý phiếu Risk (QC)
- 04 Thao tác xử lý phiếu Risk (Sản xuất)

01

Một số lưu ý

1. Đối với trường hợp chọn trạng thái phiếu là Pass:

- Nếu chọn trạng thái Pass thì số lượng Pass là số lượng thực tế nhận kiểm (Actual Qty)
- QC nhập thông tin số lượng thực tế nhận để kiểm, sau đó nhập thông tin số lượng đã Pass và chọn trạng thái phiếu là Pass.
- Sau khi chọn trạng thái Pass:
 - + Đối với hàng kiểm từ Sản xuất (scan barcode MO): **MO sẽ tự Done số lượng thực tế kiểm đã Pass; đồng thời tạo MO back order cho số lượng còn lại (nếu có).** Để nhập thông tin kiểm số lượng còn lại, vẫn sử dụng barcode MO ban đầu để scan, hệ thống sẽ trả kết quả phiếu QC tương ứng với số lượng còn lại.
 - + Đối với hàng kiểm liên quan đến Kho: sau khi kiểm và nhập thông tin xong, QC báo lại Kho để Kho Done số lượng đã kiểm và thực hiện split picking cho số lượng còn lại (nếu có).

2. Đối với trường hợp chọn trạng thái phiếu là Fail:

- QC nhập thông tin số lượng Fail và ghi chú lại ở mục Note.
- Sau khi chọn trạng thái Fail:
 - + Đối với hàng kiểm từ Sản xuất (scan barcode MO): **nhấn tiếp vào nút Make Risk để tạo phiếu Risk** (tương tự như biên bản ghi nhận hàng lỗi và hướng xử lý). Sau khi tạo phiếu Risk, phiếu Risk phải được xử lý xong thì phiếu QC mới được thao tác tiếp.
 - + Đối với hàng kiểm liên quan đến Kho: phản hồi thông tin đến Kho để Kho xử lý tiếp.

3. Các thông tin về xử lý phiếu Risk:

- Bộ phận QC sẽ nhập thông tin trên phiếu Risk. Các thông tin gồm:
 - + Số lượng hàng Không Đạt cần xử lý (tại trường **Quantity**).
 - + Hình thức xử lý hàng Không Đạt (tại trường **Handle Type**): **Repair** hoặc **Replace**.
 - + Khi chọn hình thức xử lý là Repair, cần nhập thêm nguyên liệu (tại trường **Materials**) và công đoạn (tại trường **Operations**) để xử lý hàng Không Đạt (nếu có).
- Sau khi bộ phận QC nhập thông tin xong, lưu phiếu lại và **chọn Action là Confirm** để chuyển thông tin cho bộ phận Sản xuất xác nhận.
- Bộ phận Sản xuất xem thông tin trên phiếu, nếu **không đồng ý sẽ chọn Action là Reject** và trao đổi với bộ phận QC để điều chỉnh lại; nếu **đồng ý thì chọn Action là Approve** để xác nhận thông tin xử lý trên phiếu Risk.
- Phiếu Risk phải được xử lý xong (**Solved**) thì mới tiếp tục xử lý được các công đoạn kế tiếp (sản xuất và kiểm tra chất lượng hàng hóa).

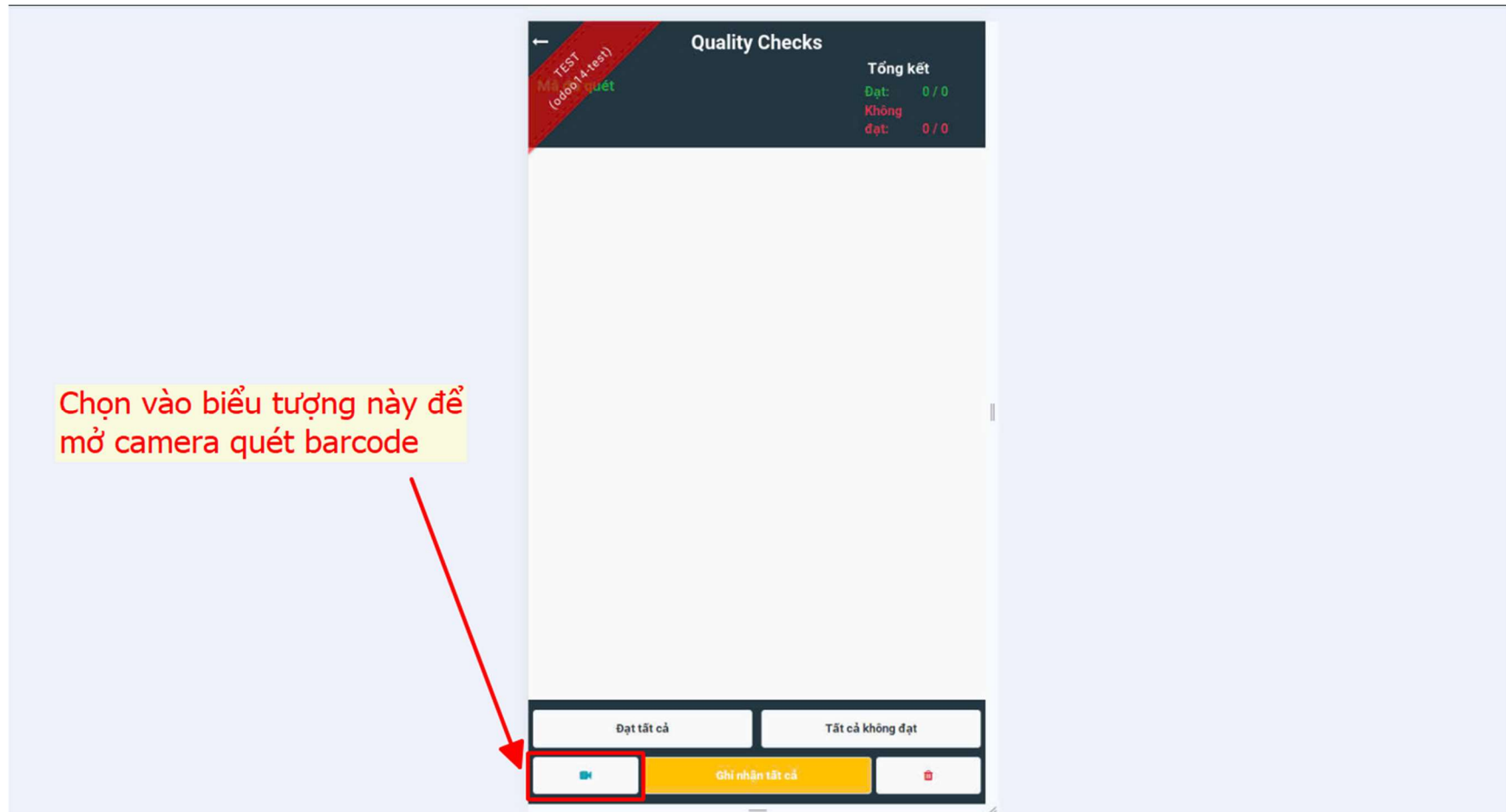
02

Thao tác QC nhập thông tin trên Odoo

Bước 1: Vào module Scan Portal > tìm chọn Quality Check



Bước 2: Tiến hành scan barcode từ phiếu cần kiểm tra chất lượng



Giao diện sau khi Scan và các thông tin thể hiện như hình dưới:

Mã phiếu QC

Tên sản phẩm cần kiểm

Đơn vị tính

Thông tin mã barcode đã quét

Tổng kết

Chọn trạng thái phiếu Đạt hoặc Không đạt (Pass/Fail)

Chọn để nhập SL thực tế kiểm và kết quả kiểm (SL Đạt & Không Đạt)

Chọn để nhập thông tin ghi chú

Chọn để ghi nhận kết quả Đạt hoặc Không Đạt cho phiếu QC

Nếu scan nhiều mã barcode cùng lúc, có thể sử dụng các chức năng này để thực hiện nhanh công việc

QC-2405-1534703

Sản phẩm: [W-CM-3130-01] KHUNG ĐUÔI GIƯỜNG
M3117-NFB-K
ĐVT: PCS
Plan: MO2405-1323464

Tổng SL	: 66
Tổng SL cần kiểm	: 66
SL thực tế nhận	: 0
SL thực tế kiểm	: 0
SL Đạt	: 0
SL Không Đạt	: 0

Đạt **Thất bại**

Nhập SL

Ghi chú

Submit

Đạt tất cả **Tất cả không đạt**

Ghi nhận tất cả

- Tổng SL: Tổng SL sản phẩm
- Tổng SL cần kiểm: được hệ thống tự tính toán dựa theo Quality Rule
- SL thực tế nhận: SL hàng QC thực tế nhận (kiểm từng phần)
- SL Đạt & Không Đạt: SL hàng Đạt hoặc Không Đạt chất lượng sau khi QC đã kiểm xong

Bước 3: Chọn nút Nhập SL. Nhập số lượng thực tế nhận kiểm hàng

1. Chọn nút "Nhập SL"

2. Nhập số lượng thực tế nhận kiểm hàng

3. Chọn nút Nạp

Quality Checks		Tổng kết
		Đạt: 0 / 1
		Không đạt: 0 / 1
Tổng SL	: 66	
Tổng SL cần kiểm	: 66	
SL thực tế nhận	: 0	
SL thực tế kiểm	: 0	
SL Đạt	: 0	
SL Không Đạt	: 0	

SL thực tế nhận:

0

Nạp

SL Đạt

0

SL Lỗi:

0

Đơn vị tính

PCS

Đồng

Đạt tất cả

Tất cả không đạt

Nhập SL

Bước 4: Hệ thống tự tính toán số lượng thực tế cần kiểm tương ứng

TEST
Mã phiếu (A-test)
Mã: 405-1323454

Quality Checks

Tổng kết
Đạt: 0 / 1
Không đạt: 0 / 1

Tổng SL	: 66
Tổng SL cần kiểm	: 66
SL thực tế nhận	: 20
SL thực tế kiểm	: 20
SL Đạt	: 0
SL Không Đạt	: 0

SL thực tế nhận:
20

Nạp

SL Đạt
0

SL Lỗi:
0

Đơn vị tính
PCS

Đóng

Đạt tất cả

Tất cả không đạt

Ghi nhận tất cả

Số lượng thực tế nhận đã nhập

Sau khi nhấn nút Nạp, hệ thống tự tính toán số lượng cần kiểm tương ứng dựa theo Quality Rule

Nếu nhập sai SL thực tế nhận, có thể xóa hiển thị phiếu và quét lại barcode để nhập lại

Bước 5: Nhập thông tin sau khi kiểm thực tế như hình dưới

TEST
Mã quét: M02405-1323464

Quality Checks

Tổng kết
Đạt: 0 / 1
Không đạt: 0 / 1

QC-2405-1534703

Sản phẩm: [W-CM-3130-01] KHUNG ĐUỐI GIƯỜNG
M3117-NFB-K
ĐVT: PCS
Plan: M02405-1323464

Tổng SL	: 66
Tổng SL cần kiểm	: 66
SL thực tế nhận	: 20
SL thực tế kiểm	: 20
SL Đạt	: 0
SL Không Đạt	: 0

SL thực tế nhận:
20
Nạp

SL Đạt:
20
SL Lỗi:

Đạt tất cả Tất cả không đạt

Ghi nhận tất cả

1. Nhập số lượng Đạt / Không Đạt sau khi kiểm

2. Chọn trạng thái Đạt / Không Đạt

3. Chọn Submit để ghi nhận thông tin đã nhập

Bước 6: Nhập thêm thông tin ghi chú (nếu có). Hoàn tất.

TEST
Mô hình: M3117-NFB-K
Mã: MO2405-1323464

Quality Checks

Tổng kết
Đạt: 1 / 1
Không đạt: 0 / 1

QC-2405-1534703

Sản phẩm: [W-CM-3130-01] KHUNG ĐUÔI GIƯỜNG
M3117-NFB-K
ĐVT: PCS
Plan: MO2405-1323464

Tổng SL	: 66
Tổng SL cần kiểm	: 66
SL thực tế nhận	: 20
SL thực tế kiểm	: 20
SL Đạt	: 20
SL Không Đạt	: 0

Đạt Thất bại

Nhập SL

Ghi chú

Submit

Ghi chú:

Đóng

Đạt tất cả Tắt cả không đạt

Ghi nhận tất cả

Giao diện sau khi chọn trạng thái Đạt và Submit

Chọn nút "Ghi chú" để ghi chú thêm thông tin nếu muốn

Để tiếp tục nhập số lượng kết quả kiểm cho số lượng hàng còn lại, vẫn sử dụng mã barcode như cũ để scan. Giao diện như hình dưới:

1. Để nhập thông tin kiểm tra cho số lượng còn lại, vẫn scan mã barcode như cũ

Quality Checks

Tổng kết
Đạt: 1 / 2
Thất bại: 0 / 2

QC-2405-1534703

Phiếu sản xuất đã được hoàn thành, QC không thao tác được tiếp trên phiếu này.

Sản phẩm: [W-CM-3130-01] KHUNG ĐUÔI GIƯỜNG
M3117-NFB-K
ĐVT: PCS
Plan: MO2405-1323464

Tổng SL	: 66
Tổng SL cần kiểm	: 66
SL thực tế nhận	: 20
SL thực tế kiểm	: 20
SL Đạt	: 20
SL Không Đạt	: 0

QC-2411-1773475

Sản phẩm: [W-CM-3130-01] KHUNG ĐUÔI GIƯỜNG
M3117-NFB-K

Đạt tất cả Tất cả không đạt

Ghi nhật tất cả

2. Phiếu QC với số lượng kiểm thực tế trước đó

3. Phiếu QC với số lượng còn lại cần kiểm

Để tiếp tục nhập số lượng kết quả kiểm cho số lượng hàng còn lại, vẫn sử dụng mã barcode như cũ để scan. Giao diện như hình dưới:

1. Thông tin số lượng còn lại cần kiểm

2. Tiếp tục thực hiện các thao tác nhập thông tin như ở các bước trước đó

Quality Checks

TEST (odoo14-test)
Mã đã quét
MO2405-1323464

Tổng kết
Đạt: 1 / 2
Thất bại: 0 / 2

Tổng SL cần kiểm	: 66
SL thực tế nhận	: 20
SL thực tế kiểm	: 20
SL Đạt	: 20
SL Không Đạt	: 0

QC-2411-1773475

Sản phẩm: [W-CM-3130-01] KHUNG ĐUÔI GIƯỜNG
M3117-NFB-K
ĐVT: PCS
Plan: MO2411-1677409

Tổng SL	: 46
Tổng SL cần kiểm	: 46
SL thực tế nhận	: 0
SL thực tế kiểm	: 0
SL Đạt	: 0
SL Không Đạt	: 0

Đạt Thất bại

Nhập SL

Ghi chú

Submit

Đạt tất cả

Tất cả không đạt

Ghi nhật tất cả

03

Thao tác tạo và xử lý phiếu Risk (QC)

Bước 1: Sau khi chọn trạng thái phiếu là **Không Đạt** và **Submit**, nhấn vào nút **Make Risk**

Quality Checks

Summary

Pass: 0 / 1

Fail: 1 / 1

QC-2405-1534942

Product: [W-CM-3125-01] KHUNG HỒNG GIƯỜNG M3117-NFB-K/Q, M3117-WFB-K/Q

UoM: PCS

Plan: M02405-1323593

Total Demand	: 84
Total Check	: 84
Actual Quantity	: 0
Actual Qty Check	: 0
Qty Pass	: 0
Qty Fail	: 84

Actual Quantity:

Enter Actual quantity...

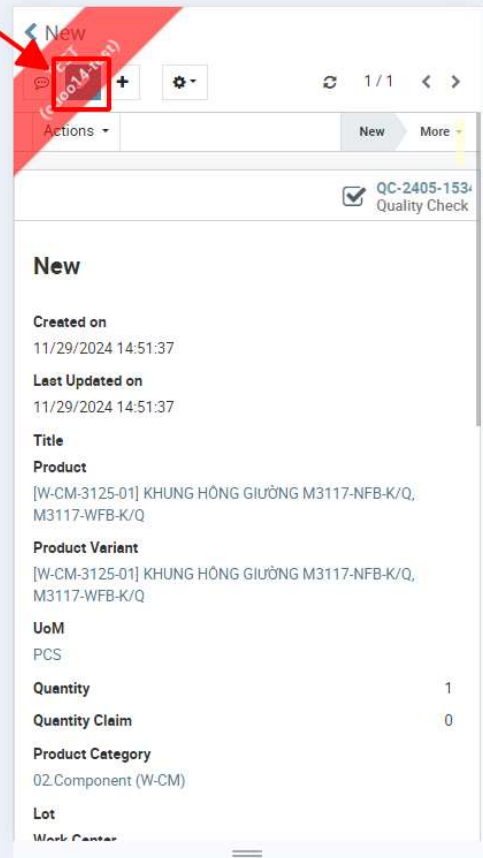
Pass All Fail All

Submit All

Sau khi chọn trạng thái phiếu là Fail và Submit, nút Make Risk xuất hiện. Nhấn vào nút Make Risk để tạo phiếu Risk.

Bước 2: Nhấn nút **Chỉnh sửa** để nhập thông tin vào phiếu Risk

1. Nhấn nút Chỉnh sửa để nhập thông tin



The screenshot shows the ODOO Quality Check form. At the top left, there is a 'New' button with a red box around it and a red arrow pointing to it from the instruction text. Below the 'New' button, there is a 'Quality Check' section with a checkmark icon and the text 'QC-2405-153'. The form contains the following fields:

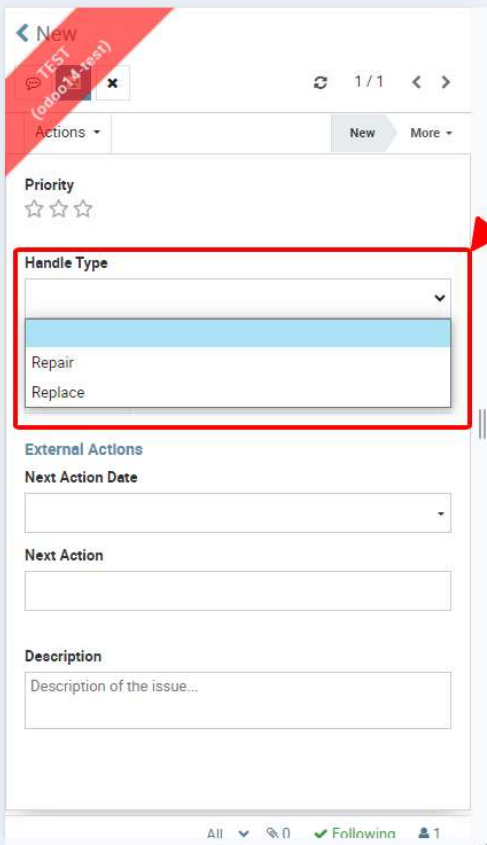
- Created on**: 11/29/2024 14:51:37
- Last Updated on**: 11/29/2024 14:51:37
- Title**
- Product**: [W-CM-3125-01] KHUNG HÔNG GIƯỜNG M3117-NFB-K/Q, M3117-WFB-K/Q
- Product Variant**: [W-CM-3125-01] KHUNG HÔNG GIƯỜNG M3117-NFB-K/Q, M3117-WFB-K/Q
- UoM**: PCS
- Quantity**: 1
- Quantity Claim**: 0
- Product Category**: 02.Component (W-CM)
- Lot**: Work Center

Bước 3: Nhập số lượng hàng Không Đạt cần xử lý

The screenshot shows the 'New' form in Odoo for a Risk record. The form includes the following fields:

- UoM**: PCS
- Quantity**: A text input field containing the value '1'. This field is highlighted with a red box, and a red arrow points to it from the text 'Nhập số lượng hàng Không Đạt cần xử lý'.
- Quantity Claim**: A text input field containing the value '0'.
- Product Category**: 02.Component (W-CM)
- Lot**: A dropdown menu.
- Work Center**: A dropdown menu.
- Picking**: A dropdown menu.
- Customer/Vendor**: A dropdown menu.
- Email cc**: A text input field.

Bước 4: Chọn hình thức xử lý hàng Không Đạt: Repair hoặc Replace



The screenshot shows the 'New' form in ODOO for creating a risk. The 'Handle Type' dropdown menu is open, showing two options: 'Repair' and 'Replace'. A red box highlights this dropdown, and a red arrow points to it from a text box on the right. The text box contains the following text:

Chọn hình thức xử lý hàng Không Đạt
- Repair: sửa chữa
- Replace: thay thế

The form also includes fields for 'Priority' (three stars), 'External Actions', 'Next Action Date', 'Next Action', and 'Description' (with a placeholder 'Description of the issue...'). The bottom of the form shows a status bar with 'All', '0', 'Following', and '1'.

Bước 5: Nếu chọn Replace, bổ sung thêm thông tin nguyên liệu và công đoạn (nếu có)

Nguyên liệu

Công đoạn

Nếu chọn hình thức xử lý là Repair, bổ sung thêm thông tin nguyên liệu (Materials) và công đoạn (Operations) nếu có.

Handle Type

Repair

Materials

(IWO-PL-0112-01) VÁN ÉP SOFA (TS...

Operations

CNC NESTING - LẦN 1

ROUTER - LẦN 1

Description

Corrective Actions

Preventive Actions

External Actions

Next Action Date

Next Action

Description

Bước 6: Nếu chọn Replace, bổ sung thêm thông tin nguyên liệu và công đoạn (nếu có)

1. Nhấn nút Lưu, sau đó chọn Actions > Confirm để lưu và xác nhận thông tin đã nhập

2. Liên hệ bộ phận Sản xuất để thống nhất và xử lý tiếp trạng thái phiếu Risk

The screenshot shows the 'New' record form in ODOO. The form is titled 'New' and has a '1/1' indicator. The 'Handle Type' field is set to 'Repair'. The 'Materials' field is set to 'IWO-PL-0112-011 VÁN ÉP SOFA (TS...)'. The 'Operations' field is set to 'CNC NESTING - LẦN 1'. The 'Confirm' button is highlighted with a red box, and a red arrow points to it from the first instruction box.

04

Thao tác xử lý phiếu Risk (Sản xuất)

Bước 1: BP Sản xuất scan mã MO có phiếu QC Không Đạt đã tạo phiếu Risk và chọn nút View Risk

The screenshot displays the 'Quality Checks' app interface. At the top, a red banner indicates a 'TEST (ODOO14-test)' status. Below this, the 'Summary' section shows 'Pass: 0 / 1' and 'Fail: 1 / 1'. The main section displays details for QC-2405-1534942, including the product name 'KHUNG HÔNG GIƯỜNG M3117-NFB-K/Q', UoM 'PCS', and Plan 'M02405-1323593'. A table of inspection results shows 'Total Demand: 84', 'Total Check: 84', 'Actual Quantity: 0', 'Actual Qty Check: 0', 'Qty Pass: 0', and 'Qty Fail: 84'. A 'View Risk' button is highlighted with a red arrow, indicating the next step in the process.

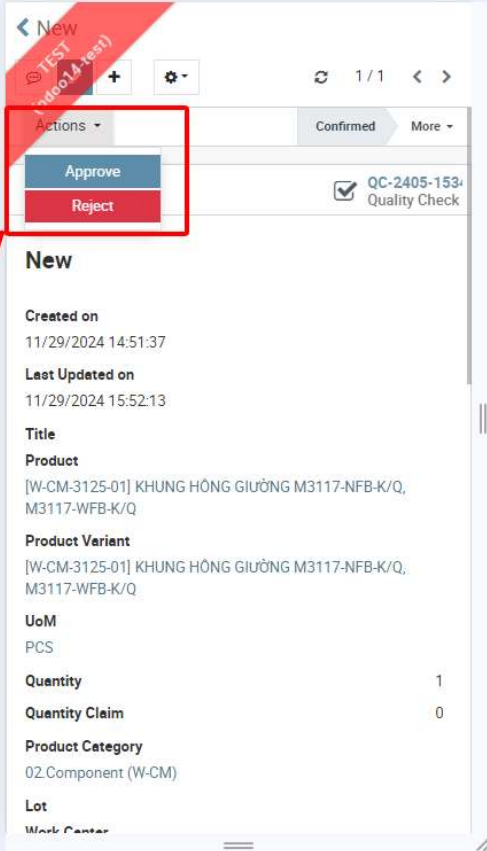
1. Scan mã MO có phiếu QC Không Đạt đã tạo phiếu Risk

2. Chọn nút View Risk

Bước 2: Xem thông tin trên phiếu và chọn **Approve** hoặc **Reject**

2.

- Nếu đồng ý thông tin xử lý:
Chọn Actions > Approve
- Nếu không đồng ý thông tin xử lý:
Chọn Actions > Reject và liên hệ bộ phận QC để thống nhất lại thông tin.



The screenshot shows the ODOO Quality Check interface. At the top, there's a 'New' button and a 'TEST' label. Below that, the 'Actions' menu is open, showing 'Approve' and 'Reject' options. A red arrow points to the 'Reject' button. The main form displays the following information:

- Created on:** 11/29/2024 14:51:37
- Last Updated on:** 11/29/2024 15:52:13
- Title:** Product
- Product:** [W-CM-3125-01] KHUNG HÔNG GIƯỜNG M3117-NFB-K/Q, M3117-WFB-K/Q
- Product Variant:** [W-CM-3125-01] KHUNG HÔNG GIƯỜNG M3117-NFB-K/Q, M3117-WFB-K/Q
- UoM:** PCS
- Quantity:** 1
- Quantity Claim:** 0
- Product Category:** 02.Component (W-CM)
- Lot:** Work Center

1. Xem thông tin trên phiếu:

- Số lượng hàng Không Đạt cần xử lý (Quantity)
- Hình thức xử lý hàng Không Đạt
- Nguyên liệu và công đoạn (nếu có)

END

Thank you.

M64

Maker Sixty Four Co., Ltd

Lot E2, Street No.1, Tan Do Industrial Park, Duc Hoa Ha, Duc Hoa Province,
Long An City, Vietnam

www.makersixtyfour.com
info@makersixtyfour.com